

TECHNISCHE DATEN

HOSENTOPPER TP 65



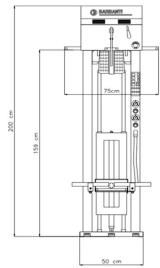
Die wichtigsten Eigenschaften auf einen Blick:

- wirksame und individuell einstellbare Streckvorrichtung für Hosen mit und ohne Bügelfalte
- + variable Druckeinstellungen der Spannund Streckfunktionen
- + Höhenverstellung des Beinschlittens zur Bearbeitung von kurzen Hosen
- + Luftmengenregulierung für empfindliche Gewebe
- + Computer integrierter Stückzähler für die Teileerfassung
- + Computersteuerung mit neun frei programmierbaren Speicherplätzen und vielen Zusatzfunktionen
- + Beinspannvorrichtung drehbar und ausgestattet mit Innen- und Außenspannfunktion

Optionen:

- + Anti-Stretch-Vorrichtung für empfindliche und elastische Gewebe
- + dampfbeheizt oder elektrisch beheizt mit eingebautem Elektro-Dampferzeuger

Maschinenmaße		
Breite	mm	750
Breite max.	mm	900
Tiefe	mm	1150
Tiefe max.	mm	-
Höhe	mm	2000
Höhe max.	mm	-
Abluftanschluss	mm	-
Arbeitsfläche		
Tiefe	mm	-
Breite	mm	ı
Einbringmaße		
einfach abgebaut		
Tiefe	mm	-
Höhe	mm	-
Gewicht	kg	177
Druckluft		
Druckluft	bar	6
Verbrauch ca.	l/h	650
HD- beheizt		
Dampfanschluß	Zoll	3/8
Kondensat	Zoll	3/8
Dampfdruck	bar	5
Dampfverbrauch ca.	kg/h	16
Elektrischer Anschluß		
400 V 3 N PE 50 Hz		
Leistung max.	kW	2,1
Heizleistung	kW	-
Zuleitung	mm²	5 x 1,5
Absicherung	Α	3 x 10
EL-beheizt		
Elektrischer Anschluß		
400 V 3 N PE 50 Hz		
Leistung max.	kW	12,6
Heizleistung	kW	10,5
Zuleitung	mm²	5 x 4
Absicherung	Α	3 x 25
Geräuschpegel	dB(A)	78



Die genannten Verbrauchsdaten sind verfahrensabhängig. Alle Daten sind unverbindlich und ohne Ankündigung änderbar. Technische Änderungen vorbehalten. März 2023

Multimatic GmbH & Co. KG Maschweg 72 – 74 • 49324 Melle

fon: [0 54 22] 1 0 00 • fax: [0 54 22] 1 00 48 mail: info@multimatic.de • www.multimatic.de

