TECHNISCHE DATEN

PHOENIX BW 820

Die wichtigsten Eigenschaften auf einen Blick:

- drei Edelstahltanks (zwei Arbeitstanks, ein Reintank) mit Tankbodendoppelschräge
- frei programmierbare Computersteuerung
- drehzahlgesteuerter Trommelantrieb
- zwei große, selbstregenerierbare Schleuderfilter, hilfsmittelfrei
- Lösemittelkühlung durch Kühlwasserdoppelnutzung
- großer Wasserabscheider mit Spüleinrichtung
- Sicherheitswassersammelkammer
- Kühlwasserspareinrichtung
- Chargen- und Betriebsstundenzähler
- Sicherheitsflusenfilter
- effektive Trommelrückwandspülung
- frei einstellbarer Niveauregler für hohes und niedriges Niveau
- Multisolvereinheit - großvolumiges Aktivkohlemodul für eine lange Standzeit
- Konzentrationsmessgerät (2. BImSchV)
- Beheizung mit Dampf

Füllmenge (1:20)	**kg**	**41**
Trommel		
Volumen	l	820
Durchmesser	mm	1300
Tiefe	mm	620
Durchmesser Beladetür	mm	650
Drehzahl Reinigen	min^{-1}	24
Drehzahl Schleudern	min^{-1}	343
Volumen Tank 1	l	330
Volumen Tank 2	l	330
Volumen Tank 3	l	260
Lösemittelfüllung max. betr.	l	954
Destillation Typ MD		**360**
Volumen	l	365
Destillierdurchsatz (HD)	l/h	340
Destillierdurchsatz (EL)	l/h	-
Filter		
Schleuderfilter, hilfsmittelfrei	Stck.	2
Filtervolumen/Filter	l	120
Filterfläche/Filter	m^2	8,3
Aktivkohlefilter	kg	100
Maschinenmaße mit Bodenwanne		
Breite	mm	3085
Tiefe	mm	2200
Höhe	mm	2920
Einbringhöhe mit LM-Wanne einfach abgebaut	mm	2580
Einbringhöhe ohne LM-Wanne einfach abgebaut	mm	-
Leergewicht	kg	4900
Betriebsgewicht	kg	6425
Bodenbelastung stat. + dynam.	kg/m^2	1481
Installationsanschlüsse		
Druckluft (6 bar)	Zoll	1/4
Dampf (max. 4,5 bar)	Zoll	3/4
Dampftemperatur (max.)	°C	149
Kondensat	Zoll	3/4
Kühlwasser (3-5 bar)	Zoll	3/4
Kühlwasserablauf	Zoll	3/4
Kühlwassertemperatur (max.)	°C	18
Elektrischer Anschluss 400 V 3 N PE 50 Hz		
HD-beheizt		
Zuleitung	mm^2	10
Absicherung	A-Träge	50
gleichzeitige Leistung (max.)	kW	23,6
EL-beheizt		
Zuleitung	mm^2	-
Absicherung	A-Träge	-
gleichzeitige Leistung (max.)	kW	-
Geräuschpegel nach ISO 3746	**dB(A)**	**68**

Bei Maschinen mit Drehzahlsteuerung muss bei der Schutzart Fehlerstrom-schutzschaltung gemäß Herstellerangabe in der Stromzuleitung der Maschine bauseits ein »Allstromsensitiv-Fehlerstromschalter« installiert werden. Der Auslösestrom sollte 300 mA oder mehr betragen.

Alle Daten sind unverbindlich und ohne Ankündigung änderbar.
Technische Änderungen vorbehalten. März 2014

Kontakt:

Multimatic iLSA Deutschland GmbH & Co. KG
Maschweg 72-74 • 49324 Melle
fon: [0 54 22] 10 00 • **fax:** [0 54 22] 1 00 48
mail: info@multimatic.de
www.multimatic.de