

TECHNISCHE DATEN

ED 1250 GAS



Die wichtigsten Eigenschaften auf einen Blick:

- + **G-Drive:** Intelligentes Steuerungssystem zur Koordination der Inverter-, Antrieb- und Mikroprozessortechnik
- + **Speed-Control:** Regelt automatisch die Trommelgeschwindigkeit in Abhängigkeit der Waren-Restfeuchte
- + **Humidity-Control:** Restfeuchtesteuerung
- + **Care Touch-Drum:** Warenschonung durch spezielle Trommelfertigung - tiefgezogen ohne Schweißnähte
- + **Trans Flow:** Optimierte Trocknerleistung durch die Kraft des kreuzenden Luftstroms
- + **Heat Capture-Tech:** Effektive Trocknerleistung durch wärmegekapseltes Maschinengehäuse und doppelte Türverglasung. Reduziert Energieverbrauch und Abstrahlverluste
- + **INTELI-Computersteuerung:** 40 freie Programmplätze und 10 Fest-Programme mit vorteilhaften Zusatzfunktionen »Eco«, »Soft« und »1/2«. Sicherheit durch Cool-down- und Knitterschutzfunktion

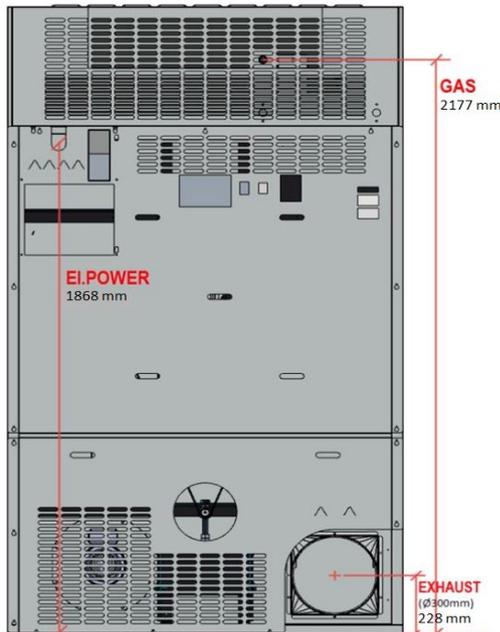
Beladegewicht (ca. 1:25)	kg	50
Beladegewicht (ca. 1:20)	kg	62,5
Trommel		
Volumen	dm ³	1250
Durchmesser	mm	1250
Tiefe	mm	1022
Höhe bis Mitte Bedienfeld	mm	1770
Unterkante Tür über dem Boden	mm	776
Maschinenmaße		
Breite	mm	1370
Tiefe	mm	1874
Höhe	mm	2377
Gewicht	kg	818
Temperatur		
Regelbereich bis max.	°C	
Abluft		
Abluftleistung	m ³ /h	2500
Durchmesser Rohranschluss	mm	300
Installationsanschlüsse		
Dampfanschluss	Zoll	-
Kondensat	Zoll	-
Dampfdruck	bar	-
Wasseranschluss (bei Option Feuerlöschesystem)	Zoll	3/4
Verbräuche		
Durchflussmenge max. (8 bar) ca.	kg/h	-
Dampfverbrauch	kWh/l	-
Stromverbrauch	kWh/l	-
Gasverbrauch	kWh/l	
Elektrische Anschlüsse		
EL-beheizte Ausführung		-
Gas- u. HD-beheizte Ausführung		
400 V 3 N PE 50 Hz		
Motorleistung	kW	2,6
Heizleistung	kW	-
Heizleistung reduziert	kW	-
Absicherung EL-beheizt	A	-
Absicherung reduziert EL-beheizt	A	-
Absicherung Gas- u. HD-beheizt	A	3 x 16
Geräuschpegel	dBA	< 67

Für die gasspezifischen Daten siehe separates Blatt (Seite 2).



TECHNISCHE DATEN

ED 1250 GAS



Die wichtigsten Eigenschaften auf einen Blick:

- + **G-Drive:** Intelligentes Steuerungssystem zur Koordination der Inverter-, Antrieb- und Mikroprozessortechnik
- + **Speed-Control:** Regelt automatisch die Trommelgeschwindigkeit in Abhängigkeit der Waren-Restfeuchte
- + **Humidity-Control:** Restfeuchtesteuerung
- + **Care Touch-Drum:** Warenschonung durch spezielle Trommelfertigung - tiefgezogen ohne Schweißnähte
- + **Trans Flow:** Optimierte Trocknerleistung durch die Kraft des kreuzenden Luftstroms
- + **Heat Capture-Tech:** Effektive Trocknerleistung durch wärmegekapseltes Maschinengehäuse und doppelte Türverglasung. Reduziert Energieverbrauch und Abstrahlverluste
- + **INTELI-Computersteuerung:** 40 freie Programmplätze und 10 Fest-Programme mit vorteilhaften Zusatzfunktionen »Eco«, »Soft« und »1/2«. Sicherheit durch Cool-down- und Knitterschutzfunktion

Gasbeheizt		
Brenngaskreis: Typ B14 gem. EN1020 (Anhang B)		
Erdgas G20		
Gas-Anschluss	Zoll	3/4"
Speisedruck	mbar	20
Volumetrischer Verbrauch	m ³ /h	9,73
Nennwärmeverbrauch bezogen auf HS	kW	102
Nennwärmeverbrauch bezogen auf Hi	kW	92
Durchmesser der Einspritzdüse	mm	3,9
Erdgas G25		
Gas-Anschluss	Zoll	3/4"
Speisedruck	mbar	25
Volumetrischer Verbrauch	m ³ /h	11,31
Nennwärmeverbrauch bezogen auf HS	kW	102
Nennwärmeverbrauch bezogen auf Hi	kW	92
Durchmesser der Einspritzdüse	mm	4,05
Propan G3137		
Gas-Anschluss	Zoll	3/4"
Speisedruck	mbar	37
Masseverbrauch	kg/h	7,01
Nennwärmeverbrauch bezogen auf HS	kW	102
Nennwärmeverbrauch bezogen auf Hi	kW	92
Durchmesser der Einspritzdüse	mm	2,55
Propan G3150		
Gas-Anschluss	Zoll	3/4"
Speisedruck	mbar	50
Masseverbrauch	kg/h	7,01
Nennwärmeverbrauch bezogen auf HS	kW	102
Nennwärmeverbrauch bezogen auf Hi	kW	92
Durchmesser der Einspritzdüse	mm	2,55

Hs = höchster Wert
Hi = niedrigster Wert

