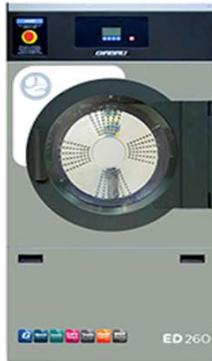


TECHNISCHE DATEN

ED 260 GAS



Die wichtigsten Eigenschaften auf einen Blick:

- + **G-Drive:** Intelligentes Steuerungssystem zur Koordination der Inverter-, Antrieb- und Mikroprozessortechnik
- + **Speed-Control:** Regelt automatisch die Trommelgeschwindigkeit in Abhängigkeit der Waren-Restfeuchte
- + **Humidity-Control:** Restfeuchtesteuerung
- + **Care Touch-Drum:** Warenschonung durch spezielle Trommelfertigung - tiefgezogen ohne Schweißnähte
- + **Trans Flow:** Optimierte Trocknerleistung durch die Kraft des kreuzenden Luftstroms
- + **Heat Capture-Tech:** Effektive Trocknerleistung durch wärmegekapseltes Maschinengehäuse und doppelte Türverglasung. Reduziert Energieverbrauch und Abstrahlverluste
- + **INTELI-Computersteuerung:** 40 freie Programmplätze und 10 Fest-Programme mit vorteilhaften Zusatzfunktionen »Eco«, »Soft« und »1/2«. Sicherheit durch Cool-down- und Knitterschutzfunktion

Beladegewicht (ca. 1:25)	kg	10
Beladegewicht (ca. 1:20)	kg	13
Trommel		
Volumen	dm ³	260
Durchmesser	mm	736
Tiefe	mm	612
Unterkante Tür über dem Boden	mm	570
Maschinenmaße		
Breite	mm	798
Tiefe	mm	985
Höhe	mm	1522
Gewicht	kg	249
Temperatur		
Regelbereich bis max.	°C	90
Abluft		
Abluftleistung	m ³ /h	665
Durchmesser Rohranschluss	mm	150
Installationsanschlüsse		
Dampfanschluss	Zoll	-
Kondensat	Zoll	-
Dampfdruck	bar	-
Wasseranschluss (bei Option Feuerlöschsystem)	Zoll	3/4
Elektrische Anschlüsse		
EL-beheizte Ausführung		-
Gas- u. HD-beheizte Ausführung		
230 V 1 N PE 50 Hz		
Motorleistung	kW	0,65
Heizleistung	kW	-
Heizleistung reduziert	kW	-
Absicherung EL-beheizt	A	-
Absicherung reduziert EL-beheizt	A	-
Absicherung Gas- u. HD-beheizt	A	1 x 16
Geräuschpegel	dBA	<61

Für die gasspezifischen Daten siehe separates Blatt (Seite 2).



TECHNISCHE DATEN

ED 260 GAS



Die wichtigsten Eigenschaften auf einen Blick:

- + **G-Drive:** Intelligentes Steuerungssystem zur Koordination der Inverter-, Antrieb- und Mikroprozessortechnik
- + **Speed-Control:** Regelt automatisch die Trommelgeschwindigkeit in Abhängigkeit der Waren-Restfeuchte
- + **Humidity-Control:** Restfeuchtesteuerung
- + **Care Touch-Drum:** Warenschonung durch spezielle Trommelfertigung - tiefgezogen ohne Schweißnähte
- + **Trans Flow:** Optimierte Trocknerleistung durch die Kraft des kreuzenden Luftstroms
- + **Heat Capture-Tech:** Effektive Trocknerleistung durch wärmegekapseltes Maschinengehäuse und doppelte Türverglasung. Reduziert Energieverbrauch und Abstrahlverluste
- + **INTELI-Computersteuerung:** 40 freie Programmplätze und 10 Fest-Programme mit vorteilhaften Zusatzfunktionen »Eco«, »Soft« und »1/2«. Sicherheit durch Cool-down- und Knitterschutzfunktion

Gasbeheizt		
Brenngaskreis: Typ B14 gem. EN1020 (Anhang B)		
Erdgas G20		
Gas-Anschluss	Zoll	1/2
Speisedruck	mbar	20
Volumetrischer Verbrauch	m ³ /h	1,97
Nennwärmeverbrauch bezogen auf HS	kW	20,7
Nennwärmeverbrauch bezogen auf Hi	kW	18,6
Durchmesser der Einspritzdüse	mm	3,30
Erdgas G25		
Gas-Anschluss	Zoll	1/2
Speisedruck	mbar	25
Volumetrischer Verbrauch	m ³ /h	2,15
Nennwärmeverbrauch bezogen auf HS	kW	20,7
Nennwärmeverbrauch bezogen auf Hi	kW	18,6
Durchmesser der Einspritzdüse	mm	3,45
Propan G3137		
Gas-Anschluss	Zoll	1/2
Speisedruck	mbar	37
Masseverbrauch	kg/h	1,42
Nennwärmeverbrauch bezogen auf HS	kW	20,7
Nennwärmeverbrauch bezogen auf Hi	kW	18,6
Durchmesser der Einspritzdüse	mm	2,20
Propan G3150		
Gas-Anschluss	Zoll	1/2
Speisedruck	mbar	50
Masseverbrauch	kg/h	1,42
Nennwärmeverbrauch bezogen auf HS	kW	20,7
Nennwärmeverbrauch bezogen auf Hi	kW	18,6
Durchmesser der Einspritzdüse	mm	2,10

Hs = höchster Wert

Hi = niedrigster Wert

