

TECHNISCHE DATEN

ED 660 GAS



Die wichtigsten Eigenschaften auf einen Blick:

- + **G-Drive:** Intelligentes Steuerungssystem zur Koordination der Inverter-, Antrieb- und Mikroprozessortechnik
- + **Speed-Control:** Regelt automatisch die Trommelgeschwindigkeit in Abhängigkeit der Waren-Restfeuchte
- + **Humidity-Control:** Restfeuchtesteuerung
- + **Care Touch-Drum:** Warenschonung durch spezielle Trommelfertigung - tiefgezogen ohne Schweißnähte
- + **Trans Flow:** Optimierte Trocknerleistung durch die Kraft des kreuzenden Luftstroms
- + **Heat Capture-Tech:** Effektive Trocknerleistung durch wärmegekapseltes Maschinengehäuse und doppelte Türverglasung. Reduziert Energieverbrauch und Abstrahlverluste
- + **INTELI-Computersteuerung:** 40 freie Programmplätze und 10 Fest-Programme mit vorteilhaften Zusatzfunktionen »Eco«, »Soft« und »1/2«. Sicherheit durch Cool-down-

<b>Beladegewicht (ca. 1:25)</b>	<b>kg</b>	<b>26</b>
<b>Beladegewicht (ca. 1:20)</b>	<b>kg</b>	<b>33</b>
<b>Trommel</b>		
Volumen	dm <sup>3</sup>	660
Durchmesser	mm	940
Tiefe	mm	950
Unterkante Tür über dem Boden	mm	695
<b>Maschinenmaße</b>		
Breite	mm	1002
Tiefe	mm	1343
Höhe	mm	1828
Gewicht	kg	386
<b>Temperatur</b>		
Regelbereich bis max.	°C	90
<b>Abluft</b>		
Abluftleistung	m <sup>3</sup> /h	1402
Durchmesser Rohranschluss	mm	200
<b>Installationsanschlüsse</b>		
Dampfanschluss	Zoll	-
Kondensat	Zoll	-
Dampfdruck	bar	-
Wasseranschluss (bei Option Feuerlöschesystem)	Zoll	3/4
<b>Elektrische Anschlüsse</b>		
EL-beheizte Ausführung		-
<b>Gas- u. HD-beheizte Ausführung</b>		
<b>230 V 1 N PE 50 Hz</b>		
Motorleistung	kW	1,4
Heizleistung	kW	-
Heizleistung reduziert	kW	-
Absicherung EL-beheizt	A	-
Absicherung reduziert EL-beheizt	A	-
Absicherung Gas- u. HD-beheizt	A	1 x 16
<b>Geräuschpegel</b>	<b>dBA</b>	<b>&lt;64</b>

Für die gasspezifischen Daten siehe separates Blatt (Seite 2).



TECHNISCHE DATEN

ED 660 GAS



Die wichtigsten Eigenschaften auf einen Blick:

- + **G-Drive:** Intelligentes Steuerungssystem zur Koordination der Inverter-, Antrieb- und Mikroprozessortechnik
- + **Speed-Control:** Regelt automatisch die Trommelgeschwindigkeit in Abhängigkeit der Waren-Restfeuchte
- + **Humidity-Control:** Restfeuchtesteuerung
- + **Care Touch-Drum:** Warenschonung durch spezielle Trommelfertigung - tiefgezogen ohne Schweißnähte
- + **Trans Flow:** Optimierte Trocknerleistung durch die Kraft des kreuzenden Luftstroms
- + **Heat Capture-Tech:** Effektive Trocknerleistung durch wärmegekapseltes Maschinengehäuse und doppelte Türverglasung. Reduziert Energieverbrauch und Abstrahlverluste
- + **INTELI-Computersteuerung:** 40 freie Programmplätze und 10 Fest-Programme mit vorteilhaften Zusatzfunktionen »Eco«, »Soft« und »1/2«. Sicherheit durch Cool-down- und Knitterschutzfunktion

<b>Gasbeheizt</b>		
Brenngaskreis: <b>Typ B14</b> gem. EN1020 (Anhang B)		
<b>Erdgas G20</b>		
Gas-Anschluss	Zoll	1/2
Speisedruck	mbar	20
Volumetrischer Verbrauch	m <sup>3</sup> /h	4,13
Nennwärmeverbrauch bezogen auf HS	kW	40,4
Nennwärmeverbrauch bezogen auf Hi	kW	36,4
Durchmesser der Einspritzdüse	mm	4,6
<b>Erdgas G25</b>		
Gas-Anschluss	Zoll	1/2
Speisedruck	mbar	25
Volumetrischer Verbrauch	m <sup>3</sup> /h	4,39
Nennwärmeverbrauch bezogen auf HS	kW	40,4
Nennwärmeverbrauch bezogen auf Hi	kW	36,4
Durchmesser der Einspritzdüse	mm	4,90
<b>Propan G3137</b>		
Gas-Anschluss	Zoll	1/2
Speisedruck	mbar	37
Masseverbrauch	kg/h	2,78
Nennwärmeverbrauch bezogen auf HS	kW	40,4
Nennwärmeverbrauch bezogen auf Hi	kW	36,4
Durchmesser der Einspritzdüse	mm	3,10
<b>Propan G3150</b>		
Gas-Anschluss	Zoll	1/2
Speisedruck	mbar	50
Masseverbrauch	kg/h	2,78
Nennwärmeverbrauch bezogen auf HS	kW	40,4
Nennwärmeverbrauch bezogen auf Hi	kW	36,4
Durchmesser der Einspritzdüse	mm	2,90

Hs = höchster Wert  
Hi = niedrigster Wert

