

TECHNISCHE DATEN

ED 900 GAS



Die wichtigsten Eigenschaften auf einen Blick:

- + **G-Drive:** Intelligentes Steuerungssystem zur Koordination der Inverter-, Antrieb- und Mikroprozessortechnik
- + **Speed-Control:** Regelt automatisch die Trommelgeschwindigkeit in Abhängigkeit der Waren-Restfeuchte
- + **Humidity-Control:** Restfeuchtesteuerung
- + **Care Touch-Drum:** Warenschonung durch spezielle Trommelfertigung - tiefgezogen ohne Schweißnähte
- + **Trans Flow:** Optimierte Trocknerleistung durch die Kraft des kreuzenden Luftstroms
- + **Heat Capture-Tech:** Effektive Trocknerleistung durch wärmegekapseltes Maschinengehäuse und doppelte Türverglasung. Reduziert Energieverbrauch und Abstrahlverluste
- + **INTELI-Computersteuerung:** 40 freie Programmplätze und 10 Fest-Programme mit vorteilhaften Zusatzfunktionen »Eco«, »Soft« und »1/2«. Sicherheit durch Cool-down- und Knitterschutzfunktion

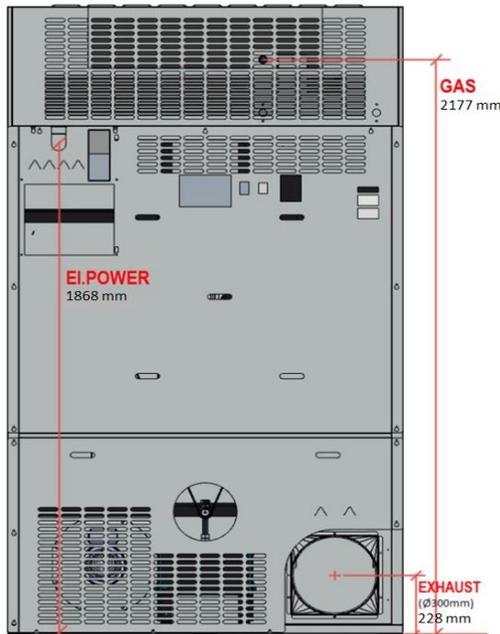
Beladegewicht (ca. 1:25)	kg	36
Beladegewicht (ca. 1:20)	kg	45
<b>Trommel</b>		
Volumen	dm <sup>3</sup>	900
Durchmesser	mm	1250
Tiefe	mm	733
Höhe bis Mitte Bedienfeld	mm	1770
Unterkante Tür über dem Boden	mm	776
<b>Maschinenmaße</b>		
Breite	mm	1370
Tiefe	mm	1651
Höhe	mm	2377
Gewicht	kg	783
<b>Temperatur</b>		
Regelbereich bis max.	°C	
<b>Abluft</b>		
Abluftleistung	m <sup>3</sup> /h	2500
Durchmesser Rohranschluss	mm	300
<b>Installationsanschlüsse</b>		
Dampfanschluss	Zoll	-
Kondensat	Zoll	-
Dampfdruck	bar	-
Wasseranschluss (bei Option Feuerlöschsystem)	Zoll	3/4
<b>Verbräuche</b>		
Durchflussmenge max. (8 bar) ca.	kg/h	-
Dampfverbrauch	kWh/l	-
Stromverbrauch	kWh/l	-
Gasverbrauch	kWh/l	-
<b>Elektrische Anschlüsse</b>		
EL-beheizte Ausführung		-
<b>Gas- u. HD-beheizte Ausführung</b>		
<b>400 V 3 N PE 50 Hz</b>		
Motorleistung	kW	2,6
Heizleistung	kW	-
Heizleistung reduziert	kW	-
Absicherung EL-beheizt	A	-
Absicherung reduziert EL-beheizt	A	-
Absicherung Gas- u. HD-beheizt	A	3 x 16
<b>Geräuschpegel</b>	<b>dBA</b>	<b>&lt; 67</b>

Für die gasspezifischen Daten siehe separates Blatt (Seite 2).



TECHNISCHE DATEN

ED 900 GAS



Die wichtigsten Eigenschaften auf einen Blick:

- + **G-Drive:** Intelligentes Steuerungssystem zur Koordination der Inverter-, Antrieb- und Mikroprozessortechnik
- + **Speed-Control:** Regelt automatisch die Trommelgeschwindigkeit in Abhängigkeit der Waren-Restfeuchte
- + **Humidity-Control:** Restfeuchtesteuerung
- + **Care Touch-Drum:** Warenschonung durch spezielle Trommelfertigung - tiefgezogen ohne Schweißnähte
- + **Trans Flow:** Optimierte Trocknerleistung durch die Kraft des kreuzenden Luftstroms
- + **Heat Capture-Tech:** Effektive Trocknerleistung durch wärmegekapseltes Maschinengehäuse und doppelte Türverglasung. Reduziert Energieverbrauch und Abstrahlverluste
- + **INTELI-Computersteuerung:** 40 freie Programmplätze und 10 Fest-Programme mit vorteilhaften Zusatzfunktionen »Eco«, »Soft« und »1/2«. Sicherheit durch Cool-down- und Knitterschutzfunktion

<b>Gasbeheizt</b>		
Brenngaskreis: <b>Typ B14</b> gem. EN1020 (Anhang B)		
<b>Erdgas G20</b>		
Gas-Anschluss	Zoll	3/4"
Speisedruck	mbar	20
Volumetrischer Verbrauch	m <sup>3</sup> /h	7,62
Nennwärmeverbrauch bezogen auf HS	kW	74
Nennwärmeverbrauch bezogen auf Hi	kW	67
Durchmesser der Einspritzdüse	mm	3,8
<b>Erdgas G25</b>		
Gas-Anschluss	Zoll	3/4"
Speisedruck	mbar	25
Volumetrischer Verbrauch	m <sup>3</sup> /h	7,86
Nennwärmeverbrauch bezogen auf HS	kW	74
Nennwärmeverbrauch bezogen auf Hi	kW	67
Durchmesser der Einspritzdüse	mm	4
<b>Propan G3137</b>		
Gas-Anschluss	Zoll	3/4"
Speisedruck	mbar	37
Masseverbrauch	kg/h	5,11
Nennwärmeverbrauch bezogen auf HS	kW	74
Nennwärmeverbrauch bezogen auf Hi	kW	67
Durchmesser der Einspritzdüse	mm	2,5
<b>Propan G3150</b>		
Gas-Anschluss	Zoll	3/4"
Speisedruck	mbar	50
Masseverbrauch	kg/h	5,11
Nennwärmeverbrauch bezogen auf HS	kW	74
Nennwärmeverbrauch bezogen auf Hi	kW	67
Durchmesser der Einspritzdüse	mm	2,5

Hs = höchster Wert  
Hi = niedrigster Wert

