

TECHNISCHE DATEN

HS 6032



Die wichtigsten Eigenschaften auf einen Blick:

- + Kostenreduzierender Energie-, Wasserund Waschmitteleinsatz durch modernste Maschinentechnik
- + Edelstahlausführung serienmäßig
- + Freiprogrammierbare Steuerung mit 99 Programmspeicherplätzen
- + Frequenzgesteuerter Trommelantrieb
- + Anschlussmöglichkeit für zwölf Dosierpumpen
- + Einsatz von Flüssigwaschmittel und / oder Pulverprodukten
- + Heißwasseranschluss und integrierte Mischeinrichtung für die Verwendung von warmen / heißem Waschwasser (3. Wasseranschluss als Option)
- + bequeme Be- und Entladung durch größeren Beladetürdurchmesser
- + SMART-LOAD-FUNKTION: Automatische Beladungserkennung durch Softwareparameter
- + Reibungslose Nachsorge durch flächendeckendes Vertriebs- und Servicenetz sowie optimale Ersatzteilversorgung

Beladegewicht (ca. 1:10)	kg	32
Trommel		
Volumen	dm³	320
Durchmesser	mm	825
Tiefe	mm	598
Durchmesser Beladetür	mm	426
Hochschleudern	G	400
Schleuderdrehzahl max.	min⁻¹	930
Waschdrehzahl max.	min⁻¹	42
Maschinenmaße		
Breite	mm	1053
Tiefe	mm	1294
Höhe	mm	1500
Unterkante Tür über dem Boden	mm	600
Nettogewicht	kg	680
Gewicht mit Verpackung	kg	718
Installationsanschlüsse		
Dampfanschluss	Zoll	1/2
Wasseranschluss	Zoll	3/4
Ablassventil	mm	76
Höhe Abflussrohr (vom Boden bis	mm	149
Mitte Abflussrohr)	1111111	143
HD-beheizt		
Elektrischer Anschluss 400		
V 3 N PE 50 Hz		
Motorleistung	kW	
Absicherung	Α	3 x 16
Dampfdruck	bar	2-6
Durchflussmenge max. (4 bar) ca.	kg/h	80
EL-beheizt		
Elektrischer Anschluss		
400 V 3 N PE 50 Hz		
Heizleistung	kW	19,5
Motorleistung	kW	2,5
Absicherung	Α	3 x 50

