

TECHNISCHE DATEN

KRAGEN- MANSCHETTEN- PRESSE 520



Die wichtigsten Eigenschaften auf einen Blick:

- + leichtes und sicheres Auflegen in bequemer Arbeitshöhe
- + integrierte Absaugung fixiert Kragen und Manschetten beim Auflegen und die Pressform am Ende des Finishvorgangs
- + schonende Bearbeitung von Kragen und Manschetten in einem Arbeitsgang
- + exzellentes Finish durch beheizten, hochglanzpolierten Edelstahl-Oberschuh
- + computergesteuerte und individuell einstellbare Presszeit für unterschiedliche Gewebearten
- + sicheres Arbeiten durch Zwei-Knopf-Bedienung und Sicherheitsrahmen
- + optimales Pressen durch vertikales Absenken des Oberschuhs
- + dampfbeheizt

Maschinenmaße		
Breite	mm	1070
Breite max.	mm	-
Tiefe	mm	700
Tiefe max. (geöffnet)	mm	-
Höhe	mm	2000
Abluftanschluss	mm	-
Einbringmaße abgebaut		
Breite	mm	1070
Tiefe	mm	700
Höhe	mm	2000
Gewicht	kg	200
Druckluft		
Druckluft	bar	6-8
Druckluftanschluss	Ø mm	6/8
Verbrauch ca.	l/h	1300
HD- beheizt		
Dampfanschluß	Zoll	3/8
Kondensat	Zoll	1/2
Dampfdruck	bar	4-6
Dampfverbrauch ca.	kg/h	5
Elektrischer Anschluß		
400 V 3 N PE 50 Hz		
Leistung max.	kW	0,55
Heizleistung	kW	-
Zuleitung	mm ²	1,5
Absicherung	A	3 x 16
EL-beheizt		
Elektrischer Anschluß		
Leistung max.	kW	-
Heizleistung	kW	-
Zuleitung	mm ²	-
Absicherung	A	-
Geräuschpegel		
	dB(A)	76

