

TECHNISCHE DATEN

KRAGEN- MANSCHETTEN- PRESSE RO 551



Die wichtigsten Eigenschaften auf einen Blick:

- + bei laufendem Pressvorgang kann bereits die Bestückung des zweiten Unterschuhs erfolgen
- + leichte und sichere Handhabung in bequemer Arbeitshöhe
- + schonende Bearbeitung von Kragen und Manschetten in einem Arbeitsgang
- + die Absaugung erleichtert das Auflegen und fixiert die Form der Kragen und Manschetten nach dem Pressvorgang
- + exzellentes Finish durch hochglanzpolierten und beheizten Edelstahl-Oberschuh
- + individuelle Einstellung der Presszeit für unterschiedliche Gewebearten
- + sicheres Arbeiten durch vollverkleideten Pressenbereich mit Sicherheitseinrichtung
- + Vorwählfunktion - Prog.-Start - für einen besonders rationellen Arbeitsablauf
- + Computersteuerung

Maschinenmaße		
Breite	mm	1270
Breite max.	mm	-
Tiefe	mm	990
Tiefe max. (geöffnet)	mm	-
Höhe	mm	1920
Abluftanschluss	mm	-
Einbringmaße abgebaut		
Breite	mm	-
Tiefe	mm	-
Höhe	mm	-
Gewicht	kg	340
Druckluft		
Druckluft	bar	6-8
Verbrauch je Zyklus	l	25
HD- beheizt		
Dampfanschluß	Zoll	1/2
Kondensat	Zoll	1/2
Dampfdruck	bar	4-6
Dampfverbrauch ca.	kg/h	6-8
Elektrischer Anschluß 400 V 3 N PE 50 Hz		
Leistung max.	kW	0,92
Heizleistung	kW	-
Zuleitung	mm ²	5 x 1,5
Absicherung	A	3 x 10
EL-beheizt		
Elektrischer Anschluß 400 V 3 N PE 50 Hz		
Leistung max.	kW	-
Heizleistung	kW	-
Zuleitung	mm ²	-
Absicherung	A	-
Geräuschpegel		
	dB(A)	76

