

TECHNISCHE DATEN

VANTAGE 320



Die wichtigsten Eigenschaften auf einen Blick:

- + drei Edelstahl tanks mit Tankbodenschräge
- + frei programmierbare Computersteuerung mit separater Handsteuerung
- + zwei große, selbstregenerierbare Schleuderfilter, hilfsmittelfrei
- + Flusentrocknung im Nadelfänger
- + Wasserabscheider mit Sicherheitswassersammelkammer
- + Luftkanal, Tank und Nadelfänger aus Edelstahl
- + Kühlwasserspareinrichtung
- + Chargen- und Betriebsstundenzähler
- + Destillierbehälterentsorgung mit Pumpvorrichtung
- + Trommelrückwandspülung
- + Niveaugler, getrennt und frei einstellbar,
- + computergesteuerte Trockenkontrollfunktion
- + Beladetür und alle Wartungsöffnungen pneumatisch verriegelt und elektronisch überwacht
- + Konzentrationsmessgerät (2. BlmSchV)
- + Multisolver zur Gewährleistung der Lösemittelrestkonzentration nach 2. BlmSchV
- + Beheizung wahlweise mit Dampf oder elektrisch

| | | |
|---------------------------------------------|-------------------|-----------|
| Füllmenge (1:20) | kg | 16 |
| Trommel | | |
| Volumen | l | 320 |
| Durchmesser | mm | 900 |
| Tiefe | mm | 500 |
| Durchmesser Beladetür | mm | 500 |
| Drehzahl Reinigen | min ⁻¹ | 43 |
| Drehzahl Schleudern | min ⁻¹ | 436 |
| Volumen Tank 1 | l | 110 |
| Volumen Tank 2 | l | 140 |
| Volumen Tank 3 | l | 90 |
| Lösemittelfüllung max. betr. | l | 440 |
| Destillation Typ MD | | |
| Volumen | l | 135 |
| Destillierdurchsatz (HD) | l/h | 130 |
| Destillierdurchsatz (EL) | l/h | 70 |
| Filter | | |
| Schleuderfilter, hilfsmittelfrei | Stck. | 2 |
| Filtervolumen/Filter | l | 50 |
| Filterfläche/Filter | m ² | 3,36 |
| Aktivkohlefilter | kg | 19 |
| Maschinenmaße mit Bodenwanne | | |
| Breite | mm | 2030 |
| Tiefe | mm | 1600 |
| Höhe | mm | 2280 |
| Einbringhöhe mit LM-Wanne einfach abgebaut | mm | 2165 |
| Einbringhöhe ohne LM-Wanne einfach abgebaut | mm | - |
| Leergewicht | kg | 1700 |
| Betriebsgewicht | kg | 2413 |
| Bodenbelastung stat. + dynam. | kg/m ² | 955 |
| Installationsanschlüsse | | |
| Druckluft (6 bar) | Zoll | 1/4 |
| Dampf (max. 4,5 bar) | Zoll | 1/2 |
| Dampftemperatur (max.) | °C | 149 |
| Kondensat | Zoll | 1/2 |
| Kühlwasser (3-5 bar) | Zoll | 3/4 |
| Kühlwasserablauf | Zoll | 3/4 |
| Kühlwassertemperatur (max.) | °C | 18 |
| Elektrischer Anschluss | | |
| 400 V 3 N PE 50 Hz | | |
| HD-beheizt | | |
| Zuleitung | mm ² | 2,5 |
| Absicherung | A-Träge | 16 |
| gleichzeitige Leistung (max.) | kW | 7,3 |
| EL-beheizt | | |
| Zuleitung | mm ² | 6 |
| Absicherung | A-Träge | 35 |
| gleichzeitige Leistung (max.) | kW | 16,3 |
| Geräuschpegel nach ISO 3746 | dB(A) | 70 |

