



Multimatic

Phoenix BW 1400

STÄRKEN UND VORTEILE

- Drei Edelstahltanks (zwei Arbeitstanks, ein Reintank) mit Tankbodendoppelschräge
- Frei programmierbare Computersteuerung
- Drehzahlgesteuerter Trommelantrieb
- Zwei große, selbstregenerierbare Schleuderfilter, hilfsmittelfrei
- Lösemittelkühlung durch Kühlwasserdoppelnutzung
- Großer Wasserabscheider mit Spüleinrichtung
- Sicherheitswassersammelkammer
- Kühlwasserspareinrichtung
- Chargen- und Betriebsstundenzähler
- Sicherheitsflusenfilter
- Effektive Trommelrückwandspülung
- Frei einstellbarer Niveaugler für hohes und niedriges Niveau
- Multisolvereinheit - großvolumiges Aktivkohlemodul für eine lange Standzeit
- Konzentrationsmessgerät (2. BImSchV)
- Beheizung mit Dampf

OPTIONEN/ZUSATZAUSSTATTUNGEN

- | | |
|---|---|
| Konzentrationsmessgerät zur Erfüllung der 2. BImSchV | ✓ |
| AT- Konzentrationsmessgerät zur Erfüllung der 2. BImSchV | ✓ |
| Dosierkolbenpumpe zur Dosierung aus dem Gebinde | ✓ |
| Imprägniereinrichtung | ✓ |
| Lösemittelkühlung über Kälteanlage | ✓ |
| Destillierbehälter-Trocknung / - Absaugung bis MD 240 | ✓ |
| Fass-Anschluss-Set für geschlossene Dest.- Behälterentsorgung | ✓ |
| Hybride-System/ Frischluftspülung | ✓ |

Bei Maschinen mit Drehzahlsteuerung muss bei der Schutzart Fehlerstromschutzschaltung gemäß Herstellerangabe in der Stromzuleitung der Maschine bauseits ein »Allstromsensitiver Fehlerstromschutzschalter« (RCD Typ B) installiert werden. Der Auslösestrom sollte 30 mA betragen. Alle Daten sind unverbindlich und ohne Ankündigung änderbar. Technische Änderungen vorbehalten. Darüber hinaus können die Produktabbildungen vom tatsächlichen Original abweichen. **November 2024**

KONTAKT

Multimatic GmbH & Co. KG | Maschweg 72-74 | 49324 Melle
05422 100 0 info@multimatic.de www.multimatic.de

BELADEGEWICHT (1:20)

70 KG

TROMMEL

Volumen	1400 l
Durchmesser	1550 mm
Tiefe	750 mm
Durchmesser Beladetür	650 mm
Drehzahl Reinigen	22 min ⁻¹
Drehzahl Schleudern	311 min ⁻¹
Volumen Tank 1	460 l
Volumen Tank 2	460 l
Volumen Tank 3	410 l
Lösemittelfüllung max. betr.	1690 l

DESTILLATION TYP MD

480

Volumen	515 l
Destillierdurchsatz (HD)	400 l/h
Destillierdurchsatz (EL)	-

FILTER

Schleuderfilter, hilfsmittelfrei	2 Stck.
Filtervolumen / Filter	120 l
Filterfläche / Filter	8,3 m ²
Aktivkohlefilter	100 kg

MASCHINENMASSE H/B/T

3150/3890/2500 MM

Einbringhöhe mit LM-Wanne einfach abgebaut	3050 mm
Einbringhöhe ohne LM-Wanne einfach abgebaut	-
Leergewicht	4890 kg
Betriebsgewicht	7846 kg
Bodenbelastung stat. + dynam.	1337 kg/m ²

INSTALLATIONSANSCHLÜSSE

Druckluft (6bar)	1/4"
Dampfanschluss (max. 4,5 bar)	3/4"
Dampf Temperatur (max.)	149 °C
Kondensat	3/4"
Kühlwasser (3-5 bar)	3/4"
Kühlwasserablauf	3/4"
Kühlwassertemperatur (max.)	18 °C

Elektrischer Anschluss 400 V 3 N PE 50 Hz

HD-BEHEIZT

Zuleitung	16 mm ²
Absicherung	63 A-Träge
gleichzeitige Leistung (max.)	25,8 kW

EL-BEHEIZT

Zuleitung	-
Absicherung	-
gleichzeitige Leistung (max.)	-

GERÄUSCHPEGEL NACH ISO 3746

68 dB(A)