

Multimatic

Topline 820



STÄRKEN UND VORTEILE

- Drei Edelstahltanks mit Tankbodendoppelschräge
- Stufenlose Drehzahlsteuerung
- Frei programmierbare Computersteuerung
- Lösemittelkühlung durch Kühlwasserdoppelnutzung
- Großer Wasserabscheider mit Spüleinrichtung
- Zwei Arbeitstanks, ein Reintank
- Multicolorfilter mit Edelstahl-Mehrwegeinsatz
- Konzentrationsbegrenzung zur Erfüllung der 31. BImSchV
- Frei einstellbare Niveauregler
- Kühlwasserspareinrichtung
- Sicherheitsflusenfilter
- Computergesteuerte Trockenkontrollfunktion
- Nadelfängertrocknung
- Chargen- und Betriebsstundenzähler
- Beheizung mit Dampf
- Mit der entsprechenden Option ist eine bestimmungsgemäße Anwendung der Lösemittel GreenEarth und K4 möglich **Änderung der technischen Daten beachten**

OPTIONEN/ZUSATZAUSSTATTUNGEN

- | | |
|---|---|
| Konzentrationsmessgerät zur Erfüllung der 31. BImSchV | ✓ |
| Dosierkolbenpumpe zur Dosierung aus dem Gebinde | ✓ |
| Imprägniereinrichtung | ✓ |

Bei Maschinen mit Drehzahlsteuerung muss bei der Schutzart Fehlerstromschutzschaltung gemäß Herstellerangabe in der Stromzuleitung der Maschine bauseits ein »Allstromsensitiver Fehlerstromschutzschalter« (RCD Typ B) installiert werden. Der Auslösestrom sollte 30 mA betragen. Alle Daten sind unverbindlich und ohne Ankündigung änderbar. Technische Änderungen vorbehalten. Darüber hinaus können die Produktabbildungen vom tatsächlichen Original abweichen **November 2024**

KONTAKT

Multimatic GmbH & Co. KG | Maschweg 72-74 | 49324 Melle
05422 100 0 | info@multimatic.de | www.multimatic.de

BELADEGEWICHT (1:20)

41 KG

TROMMEL

Volumen	820 l
Durchmesser	1300 mm
Tiefe	620 mm
Durchmesser Beladetür	650 mm
Drehzahl Reinigen	24 min ⁻¹
Drehzahl Schleudern	343 min ⁻¹

Volumen Tank 1	330 l
Volumen Tank 2	330 l
Volumen Tank 3	260 l
Lösemittelfüllung max. betr.	1000 l

DESTILLATION TYP VD

240

Arbeitsvolumen	290 l
Destillierdurchsatz (HD)	170 l/h
Destillierdurchsatz (EL)	-
Volumen Schmutztank	120 l

FILTER

Schleuderfilter, hilfsmittelfrei	2 Stck.
Filtervolumen / SF	90 l
Filterfläche / SF	6,2 m ²
Multicolorfilter (15 l)	1 Stck.

MASCHINENMASSE H/B/T

2920/3050/2200 MM

Einbringhöhe mit LM-Wanne einfach abgebaut	2580 mm
Einbringhöhe ohne LM-Wanne einfach abgebaut	-
Leergewicht	4790 kg
Betriebsgewicht	5622 kg
Bodenbelastung stat. + dynam.	1356 kg/m ²

INSTALLATIONSANSCHLÜSSE

Druckluft (6bar)	1/4"
Dampfanschluss (max. 4,5 bar)	2 x 1/2"
Dampftemperatur (max.)	145 °C
Kondensatanschluss	2 x 1/2"
Kühlwasseranschluss (3-5 bar)	3/4"
Kühlwasserablauf	3/4"
Kühlwassertemperatur (max.)	25 °C

Elektrischer Anschluss 400 V 3 N PE 50 Hz

HD-BEHEIZT

Zuleitung	10 mm ²
Absicherung	3 x 50 A-Träge
HD gleichzeitige Leistung (max.)	23,5 kW

EL-BEHEIZT

Zuleitung	-
Absicherung	-
EL gleichzeitige Leistung (max.)	-

GERÄUSCHPEGEL NACH ISO 3746

68 dB(A)