



Multimatic

ED 460 GAS

STÄRKEN UND VORTEILE

- **G-Drive:** Intelligentes Steuerungssystem zur Koordination der Inverter-, Antrieb- und Mikroprozessortechnik
- **Speed-Control:** Regelt automatisch die Trommelgeschwindigkeit in Abhängigkeit der Waren-Restfeuchte
- **Humidity-Control:** Restfeuchtesteuerung
- **Care Touch-Drum:** Warenschonung durch spezielle Trommelfertigung - tiefgezogen ohne Schweißnähte
- **Trans Flow:** Optimierte Trocknerleistung durch die Kraft des kreuzenden Luftstroms
- **Heat Capture-Tech:** Effektive Trocknerleistung durch wärmegekapseltes Maschinengehäuse und doppelte Türverglasung. Reduziert Energieverbrauch und Abstrahlverluste
- **INTELI-Computersteuerung:** 40 freie Programmplätze und 10 Fest-Programme mit vorteilhaften Zusatzfunktionen »Eco«, »Soft« und »1/2«. Sicherheit durch Cool-down- und Knitterschutzfunktion

OPTIONEN/ZUSATZAUSSTATTUNGEN

Türanschlag links	✓
Sprinkleranlage für Feuerlöschsystem	✓
Sockel - Grundrahmen	✓

BELADEGEWICHT (CA.1:25)	18 KG
BELADEGEWICHT (CA.1:20)	23 KG
TROMMEL	
Volumen	460 dm³
Durchmesser	940 mm
Tiefe	663 mm
Unterkante Tür über dem Boden	737 mm
MASCHINENMASSE H/B/T	1828/1002/1056 MM
Gewicht	339 kg
TEMPERATUR	
Regelbereich bis max.	90 °C
ABLUFT	
Abluftleistung	1363 m³/h
Durchmesser Rohranschluss	200 mm
INSTALLATIONSANSCHLÜSSE	
Wasseranschluss (bei Option Feuerlöschsystem)	3/4"
ELEKTRISCHE ANSCHLÜSSE (GAS-BEHEIZT)	
Anschluss	230 V 1 N PE 50 Hz
Motorleistung	1,35 kW
Absicherung	1 x 16 A
GERÄUSCHPEGEL	< 64 dBA

Für die gasspezifischen Daten siehe separates Blatt (Seite 2).

KONTAKT

Multimatic GmbH & Co. KG | Maschweg 72-74 | 49324 Melle
05422 100 0 info@multimatic.de www.multimatic.de

Bei Maschinen mit Drehzahlsteuerung muss bei der Schutzart Fehlerstromschutzschaltung gemäß Herstellerangabe in der Stromzuleitung der Maschine bauseits ein »Allstromsensitiver Fehlerstromschutzschalter« (RCD Typ B) installiert werden. Der Auslösestrom sollte 30 mA betragen. Alle Daten sind unverbindlich und ohne Ankündigung änderbar. Technische Änderungen vorbehalten. Darüber hinaus können die Produktabbildungen vom tatsächlichen Original abweichen. **August 2026**



Multimatic

ED 460 GAS

GASBEHEIZT

Brenngaskreis: **Typ B14** gemäß EN 1020 (Anhang B)

ERDGAS G20

Gas- Anschluss	1/2"
Speisedruck	20 mbar
Volumetrischer Verbrauch	3,28 m³/h
Nennwärmeverbrauch bezogen auf HS	34,4 kW
Nennwärmeverbrauch bezogen auf Hi	31 kW
Durchmesser der Einspritzdüse	4,3 mm

ERDGAS G25

Gas-Anschluss	1/2"
Speisedruck	25 mbar
Volumetrischer Verbrauch	3,59 m³/h
Nennwärmeverbrauch bezogen auf HS	34,4 kW
Nennwärmeverbrauch bezogen auf Hi	31 kW
Durchmesser der Einspritzdüse	4,5 mm

PROPAN G3137

Gas-Anschluss	1/2"
Speisedruck	37 mbar
Masseverbrauch	2,37 kg/h
Nennwärmeverbrauch bezogen auf HS	34,4 kW
Nennwärmeverbrauch bezogen auf Hi	31 kW
Durchmesser der Einspritzdüse	2,9 mm

PROPAN G3150

Gas-Anschluss	1/2"
Speisedruck	50 mbar
Masseverbrauch	2,37 kg/h
Nennwärmeverbrauch bezogen auf HS	34,4 kW
Nennwärmeverbrauch bezogen auf Hi	31,0 kW
Durchmesser der Einspritzdüse	2,7 mm

Hs = höchster Wert

Hi = niedrigster Wert

KONTAKT

Multimatic GmbH & Co. KG | Maschweg 72-74 | 49324 Melle
05422 100 0 | info@multimatic.de | www.multimatic.de

Bei Maschinen mit Drehzahlsteuerung muss bei der Schutzart Fehlerstromschutzschaltung gemäß Herstellerangabe in der Stromzuleitung der Maschine bauseits ein »Allstromsensitiver Fehlerstromschutzschalter« (RCD Typ B) installiert werden. Der Auslösestrom sollte 30 mA betragen. Alle Daten sind unverbindlich und ohne Ankündigung änderbar. Technische Änderungen vorbehalten. Darüber hinaus können die Produktabbildungen vom tatsächlichen Original abweichen. **August 2026**